

Committente: (Ente Ecclesiastico) - PARROCCHIA B.V.M. SALUS INFIRMORUM di Scaldasferro (VI)
Mail: dinobattiston@tiscali.it - tel. 0444.462251

Nome: HOUSING SOCIALE - CASA ACCOGLIENZA MADRE DELLA MISERICORDIA

Località: SCALDAFERRO DI POZZOLEONE (Vicenza), Via Vallazza 32-34

Progettista architettonico:

STUDIO BIOARC bioedilizia & Design – Viale Vittorio Veneto 30 – 35010 Vigonza PD

Mail: studio@bioarc.it – andrea.cabras@bioarc.it - andrea.cabras@archiworldpec.it

Architetto Cabras Andrea e architetto Bonaldo Rosanna tel. 348.2925387

Direttore dei lavori: architetto Andrea Cabras



Ultimazione dell'opera con agibilità: 7 agosto 2019

DESCRIZIONE OPERA

Edificio ad altissima prestazione energetica (classe A4 EPgl, nren 8,90 Kwh/mq a). Il fabbisogno energetico è coperto da energia da fonti rinnovabili. È stata data importanza alla qualità dell'involucro edilizio considerando che la migliore energia è quella non consumata. Con la corretta progettazione degli ambienti secondo i principi della bioclimatica e considerando l'inerzia termica dei materiali si ottengono ambienti freschi d'estate e confortevoli d'inverno.

Principali caratteristiche dell'involucro edilizio sono:

- Fondazione isolata con ghiaia di vetro cellulare di 60 cm;
- muratura in laterizio con sp. 55 cm e $U=0,17$ W/mqk, 28 ore di sfasamento onda termica;
- Solai e struttura di copertura in legno lamellare gl32h;
- intonaci in calce idraulica naturale e sughero;
- pareti interne in gessofibra con lana di pecora;
- tetto ventilato;
- isolamento con sughero e fibra di legno;
- tegole di laterizio, copertura con uno sp. di 55 cm e $U=0,11$ W/mqk, sfasamento onda termica quasi 21 ore;
- riscaldamento con pannelli radianti a parete e pavimento;
- impianto idronico di raffrescamento;
- tutti gli impianti sono gestiti da una pompa di calore Viessmann Energiflex inverter 34;
- ventilazione meccanica decentralizzata Melten;
- serramenti in legno con triplo vetro basso emissivo con argon, coating differenziato in base all'esposizione solare;
- impianto fotovoltaico composto da 55 moduli per complessivi 17 Kw;
- trattamento strutture lignee a base di oli, resine naturali e sali di boro, privi di solventi petrolchimici e resine viniliche. Vantaggi: durata nel tempo, il legno rimane traspirante e regola l'umidità dell'ambiente interno, ambienti salubri.

Particolare importanza è stata data anche allo studio cromatico dell'intero complesso, sia internamente che esternamente. Sono stati utilizzati pigmenti naturali ai silicati e fotocatalitici che, oltre a garantire la traspirabilità ben si armonizzano con il contesto contribuendo a creare una sorta di "cittadella".