



LIVE STONE
Pietre e Mattoni Ecologici®

linea MAGNETIC
by LIVE STONE DESIGN



silver wengè



silver pine



smoked acacia



pickled oak



oak



oak



silver wengè



silver wengè



oak

LEGNO

22,86 x 121,92 cm



washed pine



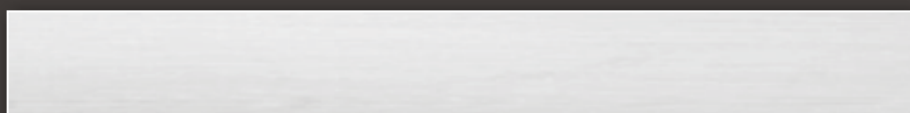
smoked acacia



sand oak



ice oak



white walnut



whitened fir



oak



silver wengè

15,24 x 91,44 cm



national walnut



french oak



pickled oak



slavia oak



old larch



silver pine



medium walnut



old iroko

PIETRA

50,00 x 100,00 cm



lavagna

45,72 x 91,44 cm



zinc



old gold

30,48 x 60,96 cm



botticino



travertino



grey cloud



old copper



ardesia



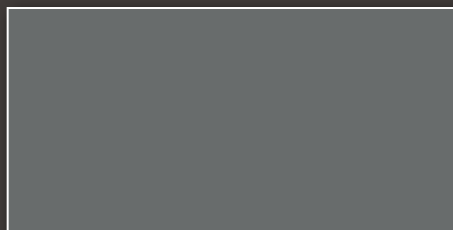
basalt grey

TINTA UNITA

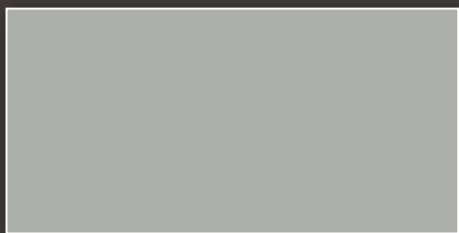
50,00 x 100,00 cm



white



stone grey



light grey



black

POSA IN OPERA

FASE 1



installazione tappeto

FASE 2



posa pavimento

UNA GRANDE INNOVAZIONE

Linea MAGNETIC by LIVE STONE DESIGN è un sistema di pavimentazione magnetico in PVC, estremamente innovativo, rapido, pulito, flessibile, elegante, pratico, ecologico, che non richiede l'utilizzo di collanti.

Questo sistema permette di creare uno stile, un design e di dare un'immagine completamente nuova ai vostri ambienti, in pochissimo tempo, grazie alla sua flessibilità ed alla varietà dei disegni nelle diverse collezioni e finiture.

Il suo aspetto estremamente realistico e naturale, unitamente alla sua praticità, qualità, resistenza e durabilità lo collocano ai vertici della sua categoria.

DESCRIZIONE

Il sistema di pavimentazione presentato nella Linea MAGNETIC by LIVE STONE DESIGN è composto da due elementi:

- 1) un materassino metallizzato che viene steso direttamente sul sottofondo o sul pavimento esistente (piastrelle, moquettes, laminato, ecc.)
- 2) listoni e/o lastre in PVC, che grazie al loro retro magnetico, una volta posati, si uniscono al materassino generando un corpo unico.

Questo pavimento è realizzato utilizzando pvc vergine e la sua produzione viene eseguita con il sistema dell'alta pressione a caldo. Questa procedura è sinonimo di elevata qualità, durabilità e stabilità dimensionale.

VANTAGGI

Si possono facilmente intuire i grandissimi vantaggi dell'utilizzo di questo materiale:

- posa semplice e veloce, senza utilizzo di collanti
- removibile e riutilizzabile
- facile sostituzione di eventuali listoni / lastre rovinati
- sottofondo del pavimento ispezionabile
- installazione / rimozione senza danneggiare il sottofondo
- posabile anche su pavimenti già esistenti
- può essere posato direttamente su superfici metalliche
- calpestabile immediatamente dopo la posa, non necessita di tempi di attesa
- spessore complessivo dell'installazione pari a 3,5 mm
- riduzione dei costi di installazione
- buon assorbimento acustico
- superficie antiscivolo
- resistente in ambienti umidi
- comfort al calpestio
- adatto al traffico commerciale
- semplice pulizia e manutenzione
- lunga durata
- possibilità di personalizzazione

La **Linea MAGNETIC by LIVE STONE DESIGN** è la soluzione ideale per spazi commerciali, negozi, uffici, fiere, comunità, oltre ovviamente alle sue innumerevoli applicazioni nel settore residenziale.

Come detto può essere posato su pavimenti duri già esistenti.

Questa innovazione consente di dare, a qualsiasi ambiente, un nuovo look, o anche di creare bordi, disegni di vario colore o composizioni, che danno subito al cliente l'idea di un locale rinnovato, risparmiando notevolmente sui costi.

Per le attività commerciali, in particolar modo, è la soluzione ideale per rinfrescare l'immagine dell'ambiente, in tempi decisamente rapidi e senza dover prevedere tempi di chiusura.

È subito calpestabile.

SOTTOFONDO

Come per tutti i pavimenti vinilici, anche per la posa di **Linea MAGNETIC by LIVE STONE DESIGN** occorre che il sottofondo sia perfettamente piano, fisso, senza crepe, pulito e asciutto.

Irregolarità e dislivelli del sottofondo non devono eccedere i 2,00 mm. ogni 2,00 ml.

Può essere posato anche su pavimenti già esistenti come parquet, ceramica, linoleum, pvc, marmo, granito e pietra.

Assicurarsi sempre che la vecchia pavimentazione sia saldamente fissata al sottofondo, in ogni sua parte.

Nel caso in cui Linea MAGNETIC by LIVE STONE DESIGN venga posato su piastrelle in ceramica o marmo, accertarsi che eventuali dislivelli, irregolarità e/o fughe, vengano riempiti e livellati.

Se viene invece posato su feltro o moquette (rasata o agugliata), verificare la sua "fermezza" prima della posa.

È comunque consigliabile rimuovere questo tipo di vecchi rivestimenti, per motivi igienici.

STOCCAGGIO / ACCLIMATAMENTO

Prima della loro installazione le lastre o i listini devono essere lasciati per almeno 48/72 ore nei locali destinati alla posa, i quali dovranno essere preventivamente ed opportunamente climatizzati.

La temperatura ideale nell'ambiente di posa è tra 18°-25°C e quella del pavimento di almeno 15°C.

Predisporre le scatole in modo tale da permettere al materiale di acquisire in tutto il suo volume la temperatura ottimale consigliata.

Assicurarsi anche che, nella fase di acclimatamento, le scatole vengano posizionate su superfici piane, per evitare eventuali deformazioni di lastre e listini.

Nel caso di installazione su sistemi di riscaldamento a pavimento, lo stesso deve essere in funzione già prima della posa, seguendo le procedure di accensione e collaudo previste dalle normative europee di riferimento.

Accertarsi che la temperatura del sottofondo e/o del pavimento, quando l'impianto di riscaldamento è a regime, non sia superiore a 27°C e la temperatura del riscaldamento principale ca. 34°C (riguardo a questo, si prega di prestare attenzione al DIN 4725 "Linee di calore").

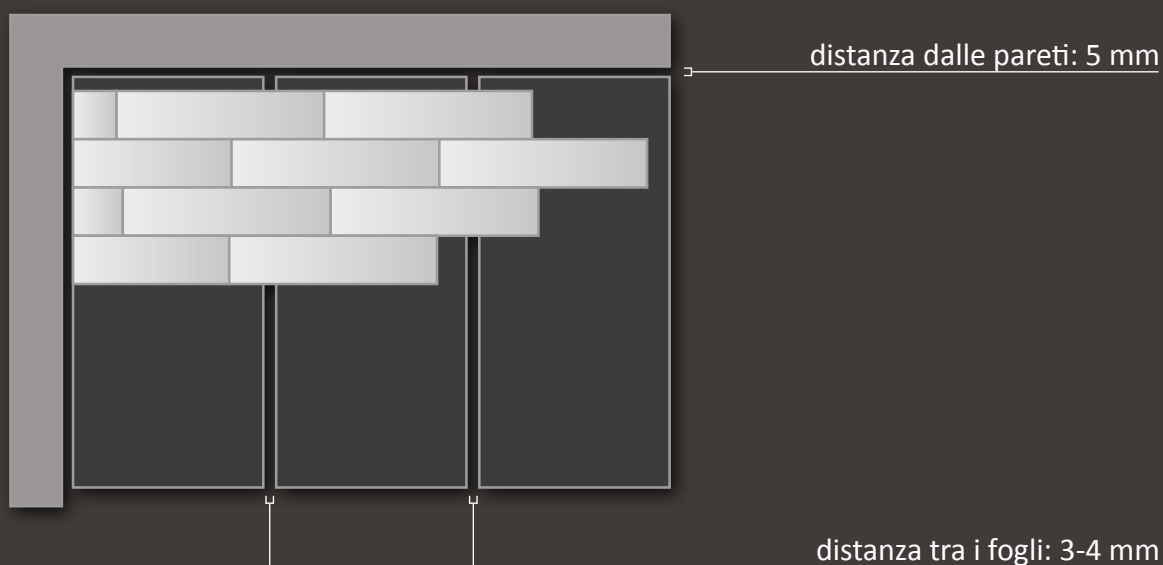
POSA

Posizionare il materassino metallizzato sul sottofondo preventivamente pulito, con il lato lucido verso il basso, a contatto con il sottofondo, senza alcun utilizzo di colla.

Stendere il materassino metallizzato, posandolo in senso ortogonale (ossia ruotato di 90 gradi) rispetto al senso di posa prescelto per il pavimento.

Posizionare un foglio accanto all'altro per la totale superficie da ricoprire.

La distanza tra un foglio e l'altro non deve superare i 3-4 mm. e i bordi non devono mai sovrapporsi.



Dopo aver terminato la posa del materassino metallizzato si può iniziare la posa del pavimento, semplicemente appoggiando quest'ultimo sul materassino.

Procedere quindi ai tagli perimetrali, incidendo la superficie del pavimento con un cutter, piegare la doga ed effettuare il taglio completo.

Nelle zone in prossimità delle pareti si consiglia di lasciare una distanza di circa 4-5 millimetri dal bordo.

In caso di posa in ambienti unici, di medie / grandi superfici, valutare il posizionamento di giunti di dilatazione.

L'irraggiamento solare diretto su un pavimento in pvc, può essere causa di dilatazione e/o deformazione dello stesso, specialmente nel caso di installazioni senza colla (auto giacenti).

Tale effetto si può evitare grazie a rimedi comuni, quali l'utilizzo di tende esterne e/o interne, o meno conosciuti come l'uso di vetri "selettivi".

O ancora con l'applicazione sui vetri di pellicole speciali che consentono di abbattere fino al 98% dei raggi infrarossi, permettendo anche un sensibile risparmio energetico.

Il sistema di pavimentazione **Linea MAGNETIC by LIVE STONE DESIGN**, una volta posato e quindi unito al materassino metallizzato, chiude il campo magnetico e permette di mantenere inalterate nel tempo le sue caratteristiche fisiche.

Pertanto le sue proprietà magnetiche sono da considerarsi permanenti nel tempo.

Questo sistema non influenza le condizioni dell'ambiente in cui il pavimento viene installato.

Misurazioni del campo magnetico effettuate con apparecchiatura "TESLA METER TM 7801" non hanno rilevato variazioni dopo la posa della pavimentazione.

I rilievi sono stati eseguiti sia sulla superficie del pavimento sia a diverse altezze.

Questo significa che **Linea MAGNETIC by LIVE STONE DESIGN** può essere posato in tutti gli ambienti, senza limitazioni.

MANUTENZIONE

Linea **MAGNETIC by LIVE STONE DESIGN** è un prodotto di facile manutenzione.

Vi sono regole semplici ma molto importanti da rispettare all'origine, prima fra tutte quella di posizionare all'ingresso dei locali una grata o zerbino per evitare che lo sporco vi entri.

Questo contribuisce enormemente a mantenere bassi i costi di manutenzione e ad aumentare la durata del pavimento.

Importante è anche il posizionamento di feltrini di protezione sotto i piedini dei mobili, dei tavoli e soprattutto delle sedie.

Non fare mai uso di cera con solventi o vernici vetrificanti; evitare assolutamente acetone e ogni solvente.

Per quanto riguarda la pulizia ordinaria, le azioni da eseguire sono:

- utilizzare aspiratore o scopa o panno elettrostatico in modo da rimuovere polvere e sporco presenti sul pavimento;
- procedere poi alla fase del lavaggio, per una pulizia e sanificazione completa del pavimento, impiegare un detergente specifico diluito in acqua e steso con un panno umido mop o in microfibra. Consigliamo l'uso del "prodotto per pulizia", un detergente creato appositamente per la pulizia dei pavimenti in pvc;
- lasciare asciugare il pavimento prima di riaprire l'area.

Il "prodotto per pulizia" è un ottimo detergente ad uso professionale, che riduce la formazione dello sporco formando una pellicola protettiva e donando a Linea **MAGNETIC by LIVE STONE DESIGN** una luminosità naturale.

Diluizione: nel caso di pulizia ordinaria, diluire circa 50 ml del "prodotto per pulizia" per litro di acqua.

Per pavimenti molto sporchi aumentare la dose del "prodotto per pulizia" fino a circa 150 ml per 1 litro di acqua.

In caso di utilizzo di macchine lavapavimenti si consiglia l'uso di pulitrici bassa velocità.

ATTENZIONE PER L'AMBIENTE

Il **PVC** (cloruro di polivinile), spesso denominato vinile, è un materiale termoplastico.

Una parte significativa della sua massa è composta da cloruro.

I materiali termoplastici possono essere fusi ripetutamente: dopo essere stati scaldati fino ad una certa temperatura e modellati, si raffreddano solidificandosi in nuove forme.

Il **PVC** è usato per la produzione di beni dall'aspettativa di vita elevata, che possono essere più volte riciclati dopo il loro utilizzo. In questo modo si diminuisce la quantità di rifiuti e l'impiego di nuova materia prima.

I composti del **PVC** sono riciclabili al 100% fisicamente, chimicamente o energeticamente.

Dopo la separazione meccanica, la smerigliatura, il lavaggio ed il trattamento per eliminare le impurità, il **PVC** viene rilavorato con diverse tecniche (granulazione o polverizzazione) e riutilizzato per la produzione di nuovi beni.



silver pine



old iroko





national walnut



medium walnut



old larch



national walnut



french oak



slavonia oak



pickled oak



silver pine



slavonia oak

SCHEDA TECNICA

Processo di costruzione	EN 649	Pavimento magnetico in Pvc
Costruzione		Pavimento in Pvc eterogeneo con finitura superficiale in poliuretano
Prodotto		Ad alta pressione
Certificato CE	EN 14041 : 2004	

Spessore strato di usura	0,55 mm
Protezione superficiale con poliuretano	sì
Spessore totale	3,00 mm
Peso totale	6300 g/mq

Formato	Listoni	cm 15,24 x 91,44
		cm 22,86 x 121,92
	Lastre	cm 30,48 x 60,96
		cm 45,72 x 91,44
		cm 50 x 100

Reazione al fuoco	EN 13501-1	Classe Bfl-S1
Emissione di formaldeide	EN 717-1	Classe E1
Resistenza allo scivolamento	EN 13893	Classe DS
Spessore totale	EN 428 (EN ISO 24346)	3,00 mm
Impronta residua	EN 433 (EN ISO 24343-1)	< 0,10 mm
Densità dello strato d'usura	EN 436 (EN ISO 23996)	valore medio 1.273 g/cm ³
Stabilità dimensionale	EN 434 (EN ISO 23999)	< 0,10%
Rialzamento dopo esposizione al calore	EN 434 (EN ISO 23999)	0,00 mm
Resistenza della superficie	EN 660-2	gruppo T
Idoneità all'uso di sedie con ruote	EN 425	nessuna variazione della superficie *
Proprietà elettrostatica	EN 1815	< 2 Kv
Resistenza allo scivolamento	DIN 51130	classe R9 - R10 **
Stabilità alla luce	ISO 105-B02	grado > 6
Resistenza agli agenti chimici	EN 423 (EN ISO 26987)	nessuna variazione (Class. 0)
Riduzione del rumore al calpestio		5db
Resistenza termica	ISO 8302 EN 12664	0.012 mq K/W idoneo per sistemi di riscaldamento a pavimento - max. 27°C
Classificazione d'uso	EN 685-43 (EN ISO 26986)	33 - 42
Emissione V.O.C.	emissioni molto basse	rispetta i requisiti e normative AgBB e Dibt

* con l'uso di ruote di tipo W secondo le disposizioni En 12529

** in relazione al tipo di finitura superficiale



LIVE STONE

Pietre e Mattoni Ecologici®

via della Provvidenza, 63
35030 Sarmeola di Rubano PD
tel 049 8979893 - 8977319
fax 049 8986303
info@livestone.it
www.livestone.it

Sala mostra LIVE STONE
via della Provvidenza, 63
35030 Sarmeola di Rubano PD