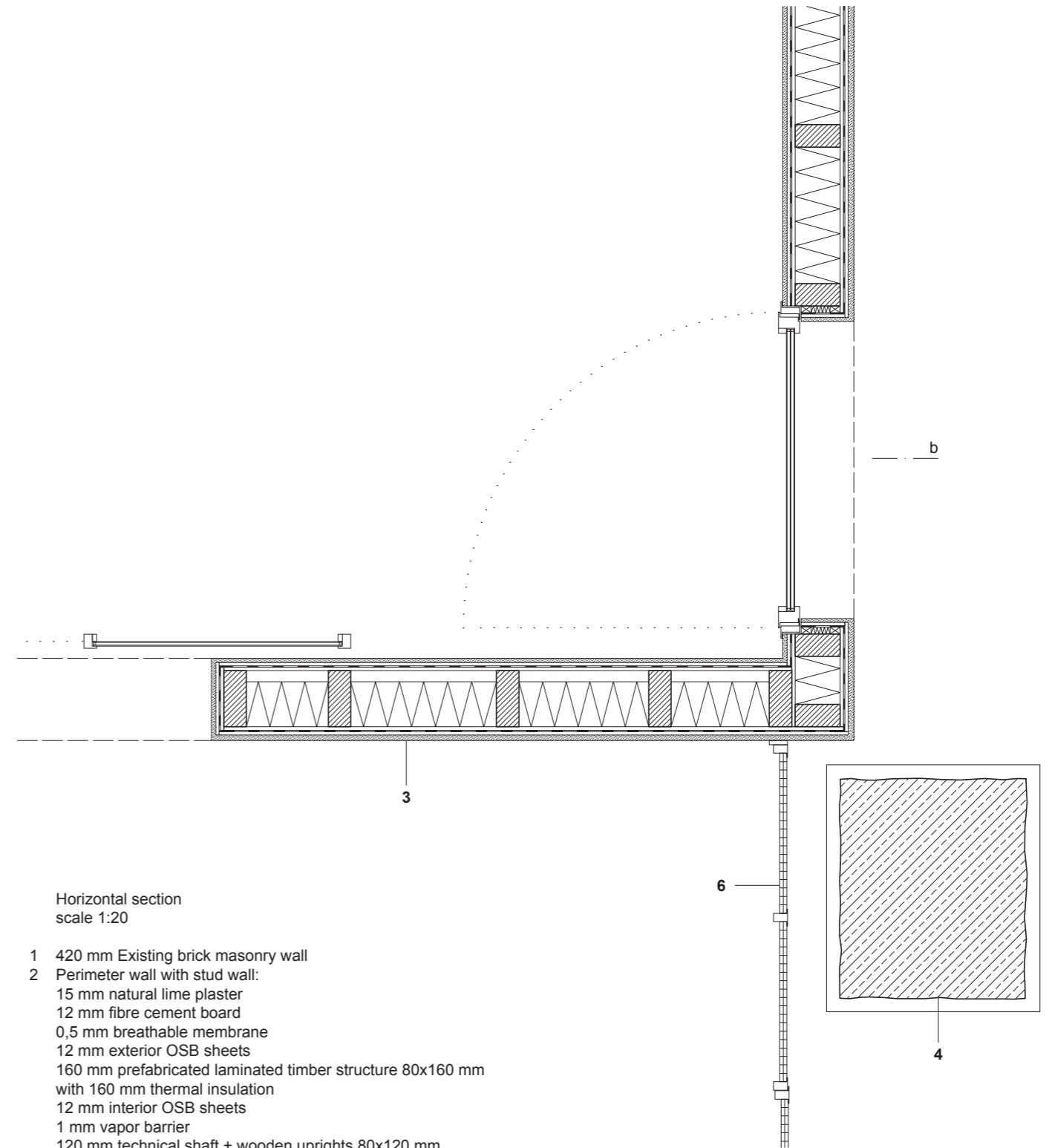


**Sezione orizzontale
scala 1:20**

- 1** 420 mm Muratura esistente in laterizio
- 2** Parete perimetrale con controparete:
15 mm intonaco in calce naturale
12 mm lastra in cemento rinforzato
0,5 mm guaina traspirante
12 mm pannellatura esterna in OSB
160 mm struttura prefabbricata in legno lamellare 80x160 mm
con isolante termico 160 mm
12 mm pannellatura interna in OSB
1mm barriera al vapore
120 mm cavedio tecnico + montanti in legno 80x120 mm
12 mm lastra in gesso rivestito
15 mm intonaco in calce naturale
- 3** Parete perimetrale:
15 mm intonaco in calce naturale
12 mm lastra in cemento rinforzato
0,5 mm guaina traspirante
12 mm pannellatura esterna in OSB
200 mm struttura prefabbricata in legno lamellare 80x200 mm
con isolante termico 160 mm e cavedio impianti 40 mm
12 mm pannellatura interna in OSB
1 mm barriera al vapore
12 mm lastra in gesso rivestito
15 mm intonaco in calce naturale
- 4** Pilastro esistente in laterizio
- 5** 70 mm Infisso in alluminio con doppio vetro, anta unica
- 6** 50 mm Partizione composta da profili in ferro e tamponamento in policarbonato alveolare

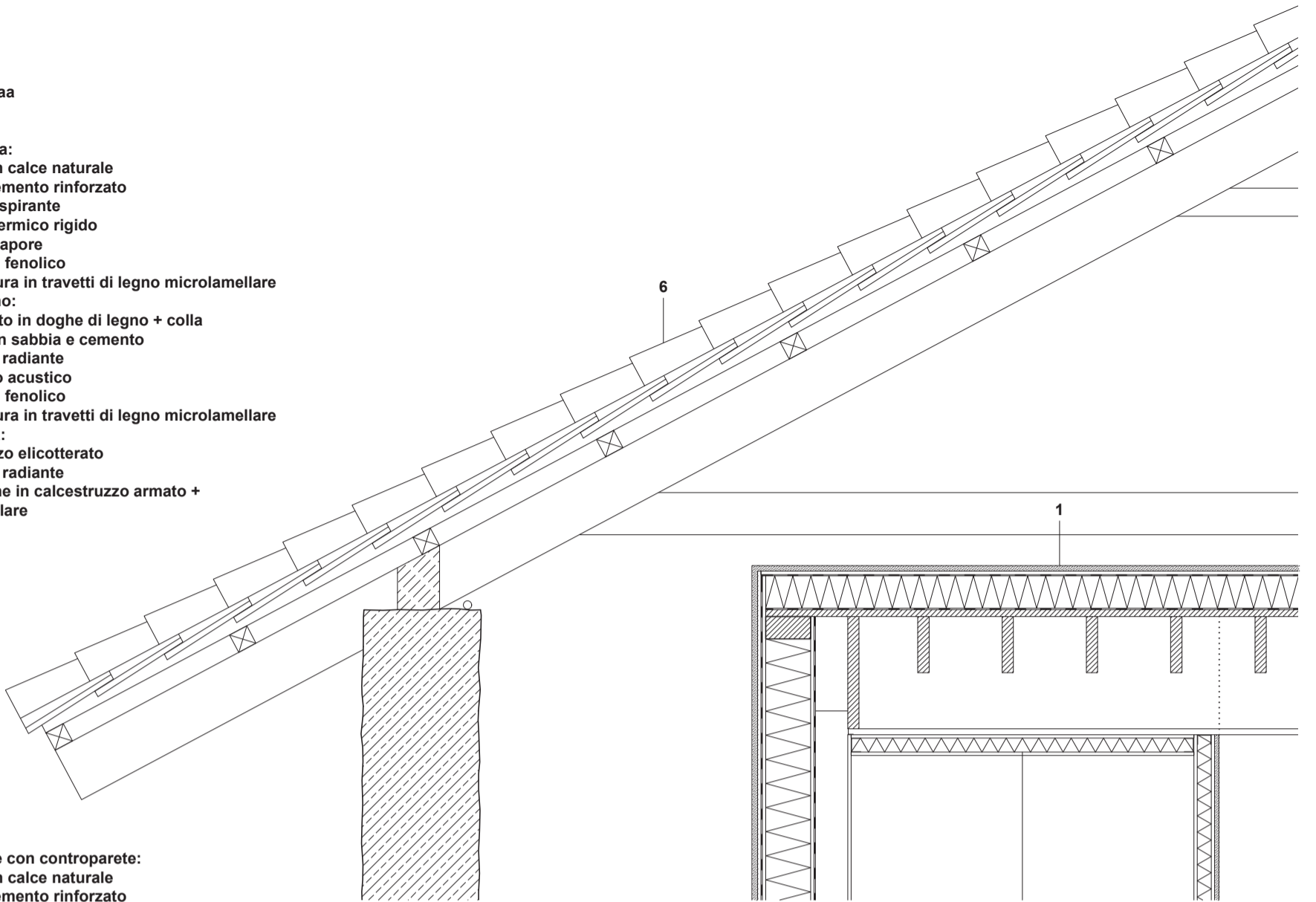


**Horizontal section
scale 1:20**

- 1** 420 mm Existing brick masonry wall
- 2** Perimeter wall with stud wall:
15 mm natural lime plaster
12 mm fibre cement board
0,5 mm breathable membrane
12 mm exterior OSB sheets
160 mm prefabricated laminated timber structure 80x160 mm
with 160 mm thermal insulation
12 mm interior OSB sheets
1 mm vapor barrier
120 mm technical shaft + wooden uprights 80x120 mm
12 mm coated gypsum board
15 mm natural lime plaster
- 3** Perimeter wall:
15 mm natural lime plaster
12 mm fibre cement board
0,5 mm breathable membrane
12 mm exterior OSB sheets
200 mm prefabricated laminated timber structure 80x200 mm
with 160 mm thermal insulation and 40 mm technical shaft
12 mm interior OSB sheets
1 mm vapor barrier
12 mm coated gypsum board
15 mm natural lime plaster
- 4** Existing brick pillar
- 5** 70 mm Aluminum window with double glazing, single sash
- 6** 50 mm Partition consisting of iron profiles and polycarbonate paneling

Sezione verticale aa
scala 1:20

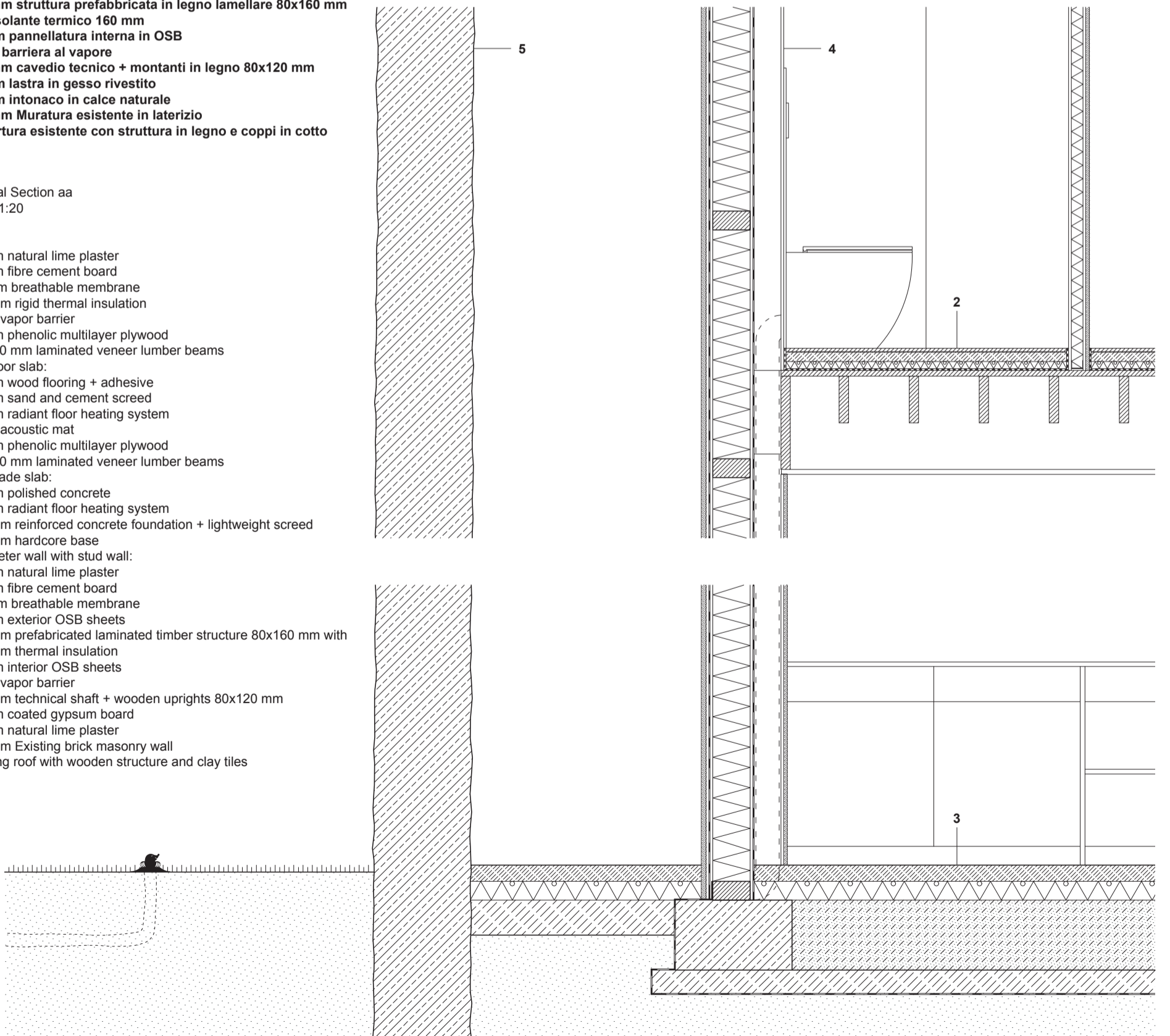
- 1 Solaio di copertura:
15 mm intonaco in calce naturale
12 mm lastra in cemento rinforzato
0,5 mm guaina traspirante
120 mm isolante termico rigido
1 mm barriera al vapore
24 mm multistrato fenolico
40x200 mm struttura in travetti di legno microlamellare
- 2 Solaio di interpiano:
14 mm rivestimento in doghe di legno + colla
50 mm massetto in sabbia e cemento
35 mm pavimento radiante
8 mm materassino acustico
24 mm multistrato fenolico
40x200 mm struttura in travetti di legno microlamellare
- 3 Solaio controterra:
95 mm calcestruzzo elicotterato
55 mm pavimento radiante
300 mm fondazione in calcestruzzo armato +
calcestruzzo cellulare
100 mm magrone

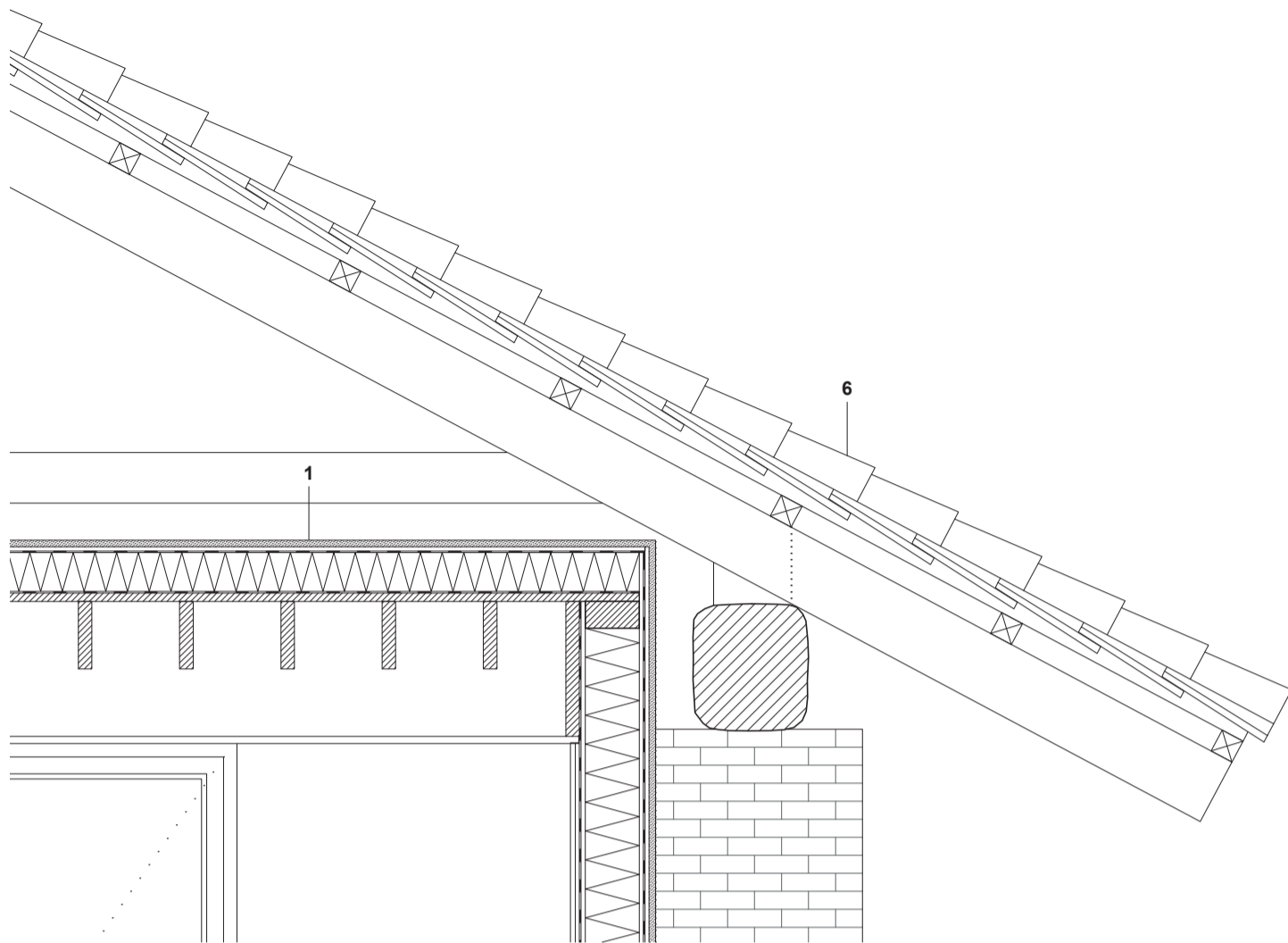


- 4 Parete perimetrale con controparete:
15 mm intonaco in calce naturale
12 mm lastra in cemento rinforzato
0,5 mm guaina traspirante
12 mm pannellatura esterna in OSB
160 mm struttura prefabbricata in legno lamellare 80x160 mm
con isolante termico 160 mm
12 mm pannellatura interna in OSB
1 mm barriera al vapore
120 mm cavedio tecnico + montanti in legno 80x120 mm
12 mm lastra in gesso rivestito
15 mm intonaco in calce naturale
- 5 420 mm Muratura esistente in laterizio
- 6 Copertura esistente con struttura in legno e coppi in cotto

Vertical Section aa
scale 1:20

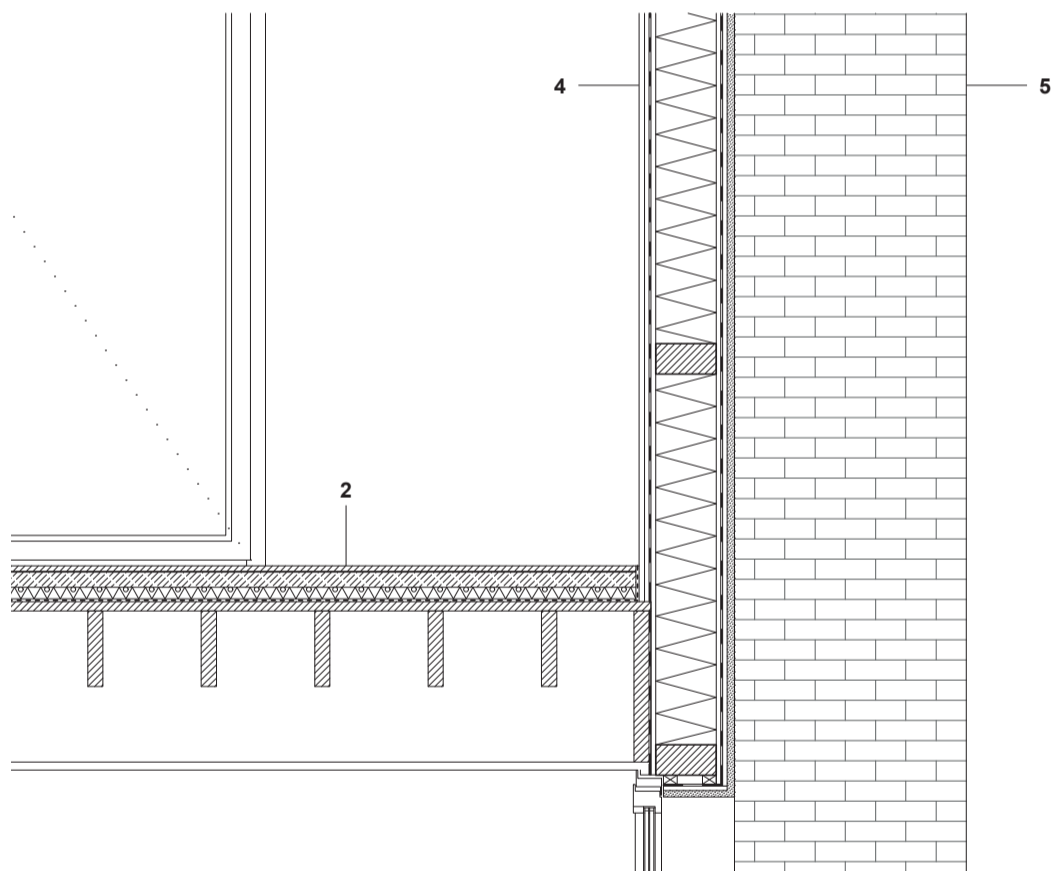
- 1 Roof:
15 mm natural lime plaster
12 mm fibre cement board
0,5 mm breathable membrane
120 mm rigid thermal insulation
1 mm vapor barrier
24 mm phenolic multilayer plywood
40x200 mm laminated veneer lumber beams
- 2 Interfloor slab:
14 mm wood flooring + adhesive
50 mm sand and cement screed
35 mm radiant floor heating system
8 mm acoustic mat
24 mm phenolic multilayer plywood
40x200 mm laminated veneer lumber beams
- 3 Subgrade slab:
95 mm polished concrete
55 mm radiant floor heating system
300 mm reinforced concrete foundation + lightweight screed
100 mm hardcore base
- 4 Perimeter wall with stud wall:
15 mm natural lime plaster
12 mm fibre cement board
0,5 mm breathable membrane
12 mm exterior OSB sheets
160 mm prefabricated laminated timber structure 80x160 mm with
160 mm thermal insulation
12 mm interior OSB sheets
1 mm vapor barrier
120 mm technical shaft + wooden uprights 80x120 mm
12 mm coated gypsum board
15 mm natural lime plaster
- 5 420 mm Existing brick masonry wall
- 6 Existing roof with wooden structure and clay tiles





Sezione verticale bb
scala 1:20

- 1 Solaio di copertura:
15 mm intonaco in calce naturale
12 mm lastra in cemento rinforzato
0,5 mm guaina traspirante
120 mm isolante termico rigido
1 mm barriera al vapore
24 mm multistrato fenolico
40x200 mm struttura in travetti di legno microlamellare
- 2 Solaio di interpiano:
14 mm rivestimento in doghe di legno + colla
50 mm massetto in sabbia e cemento
35 mm pavimento radiante
8 mm materassino acustico
24 mm multistrato fenolico
40x200 mm struttura in travetti di legno microlamellare
- 3 Solaio controterra:
95 mm calcestruzzo elicoterato
55 mm pavimento radiante
300 mm fondazione in calcestruzzo armato + calcestruzzo cellulare
100 mm magrone
- 4 Parete perimetrale:
15 mm intonaco in calce naturale
12 mm lastra in cemento rinforzato
0,5 mm guaina traspirante
12 mm pannellatura esterna in OSB
160 mm struttura prefabbricata in legno lamellare 80x160 mm con isolante termico 160 mm
12 mm pannellatura interna in OSB
1 mm barriera al vapore
12 mm lastra in gesso rivestito
15 mm intonaco in calce naturale
- 5 Pilastro esistente in laterizio
- 6 Copertura esistente con struttura in legno e coppi in cotto



Vertical Section bb
scale 1:20

- 1 Roof:
15 mm natural lime plaster
12 mm fibre cement board
0,5 mm breathable membrane
120 mm rigid thermal insulation
1 mm vapor barrier
24 mm phenolic multilayer plywood
40x200 mm laminated veneer lumber beams
- 2 Interfloor slab:
14 mm wood flooring + adhesive
50 mm sand and cement screed
35 mm radiant floor heating system
8 mm acoustic mat
24 mm phenolic multilayer plywood
40x200 mm laminated veneer lumber beams
- 3 Subgrade slab:
95 mm polished concrete
55 mm radiant floor heating system
300 mm reinforced concrete foundation + lightweight screed
100 mm hardcore base
- 4 Perimeter wall:
15 mm natural lime plaster
12 mm fibre cement board
0,5 mm breathable membrane
12 mm exterior OSB sheets
160 mm prefabricated laminated timber structure 80x160 mm with 160 mm thermal insulation
12 mm interior OSB sheets
1 mm vapor barrier
12 mm coated gypsum board
15 mm natural lime plaster
- 5 Existing brick pillar
- 6 Existing roof with wooden structure and clay tiles

